好钢品 凯景造



PART 01 凱景简介

追求最佳性价比钢品
凯景一直在路上



25亿

总投资超过25亿
精品板材生产加工基地

100万

年产能达100万吨
供货周期快速灵活

6条

酸洗/冷轧/镀锌/彩涂
裁剪配送全流程覆盖

50亿

年产值超过50亿
专注涂镀制造50年

产线与产能



连续式酸洗精整线 75万吨/年



连续式八辊五连冷轧线 75万吨/年



1#有花建材镀锌线 15万吨/年



2#无花环保家电镀锌线 25万吨/年



3#镀55%铝锌/热轧镀锌线 35万吨/年



1#连续式精品彩涂线 15万吨/年



创新
Innovation

品质
Quality



50年工匠精神

获得质量、环境、安全、能源等ISO体系认证
符合RoHS、REACH、加州法案65等法规的要求
配套专业的检测分析和产品研发实验室











PART 02 冷轧产品



什么是冷轧

- 冷轧的原理
  - » 冷轧是指在再结晶温度以下的轧制生产方式
- 冷轧的特点
  - » 表面质量佳，可获得更均匀的表面，利于后续加工
  - » 板带材尺寸精度高，厚度公差可达到±0.01mm
  - » 可获得热轧不可能轧出的薄板带，最薄可达到0.25mm
- 冷轧的分类
  - » 未经退火处理——冷轧硬板，简称轧硬，硬度大于HRB85
    特点：机械强度高，延展性较差
  - » 经过退火处理——冷轧退火板，简称冷轧板硬度约HRB60
    特点：机械强度适中，延展性较好

凯景冷轧钢品 可接单范围

序号	类别	内容	
1	原料	SPHC、SPHD、SAE1006~SAE1022	
		Q195、Q235、Q355、Q420、Q460	
		DD11~DD14、IF钢	
2	厚度范围	0.25~2.75 mm	
3	宽度范围	800~1250 mm	
4	边缘品质	边裂、缺口、锯齿状边深度≤0.5 mm	
5	镰刀弯	2mm / 2m	
6	厚度公差	±0.02mm	
7	宽度公差	0~+7 mm	
8	机械强度	硬度	≥HRB85
		抗拉强度	≥550 MPa
9	表面处理	亮面（B）	Ra ＜ 0.5
		镀面（D）	0.8＜ Ra ＜1.5
10	内径	508mm	
11	卷重范围	10~25T（外径＜2m）	
12	交货状态	修边/不修边	

表 1：冷轧硬板

序号	类别	内容	
1	原料	SPHC、SPHD、SAE1006~SAE1022	
		Q195、Q235、Q355、Q420	
		DD11~DD14、IF钢	
2	厚度范围	0.30~2.00 mm	
3	宽度范围	800~1250 mm	
4	边缘品质	边裂、缺口、锯齿状边深度≤0.5 mm	
5	镰刀弯	2 mm / 2 m	
6	厚度公差	±0.02mm	
7	宽度公差	0~+7 mm	
8	机械强度	硬度	见**《冷轧退火板的机械性能对比》**
		抗拉强度	见**《冷轧退火板的机械性能对比》**
		冲击试验	9J不开裂
		弯曲试验	0T不开裂
9	表面处理	亮面（B）	Ra ＜ 0.5
		镀面（D）	0.8＜ Ra ＜1.5
		涂油（O）	200~1500 mg/㎡（单面）
		镀面（D）	0.8＜ Ra ＜1.5
10	内径	508mm/610mm	
11	卷重范围	3~22 T（外径＜2m）	
12	交货状态	修边/不修边	

表 2：冷轧退火板

冷轧退火板的机械性能对比

产品类别		凯景冷轧退火板			冷成型
牌号		SPCC-SD1	SPCC-SD	SPCC-SD2	ECC
硬度值		50~60	60~65	65~75	55~75
机械性能	屈服强度（MPa）	240~280	260~320	290~330	220~330
	抗拉强度（MPa）	340~380	340~400	380~430	320~400
	延伸率（%）	约35%	约30%	约25%	20~40%不等

结论：冷轧退火板的材质稳定性要优于冷成型，这是受工艺决定的。

冷轧硬板/退火板的应用

01

运动器材

Sports equipment



02

床架

Bedstead



03

货架

Shelves



04

消防设施

Fire Facilities





PART 03 裁剪配送服务

裁剪配送中心









生产能力

厚度范围：0.3~3.0mm

宽度范围：1500mm Max

最小修边宽度：20mm

最大内径：760mm

材质：热轧/冷轧/镀锌/不锈钢

实现热轧到分条全流程服务

节约短程物流成本

凯景分条开平线 可接单范围

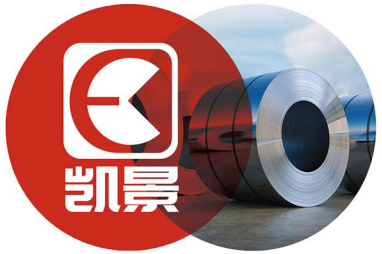
分条线技术参数表

项目	参数	
线别	1#分条线	2#分条线
加工厚度	0.25~2.0mm	0.8~3.0mm
加工宽度	600~1250mm	600~1500mm
开卷重量Max	15t	22t
开卷内径	Φ508-610mm	Φ508-610-760mm
收卷重量Max	12t	13t
收卷内径	508mm	508mm
分条宽度Min	30mm	20mm
修边量Min	1.5mm	3mm

开平线技术参数表

项目	参数
加工厚度	0.25~2.5mm
加工宽度	600~1250mm
开卷重量Max	22t
开平长度	400~3100mm





追 求 进 步
永 无 止 境

福建凯景新型科技材料有限公司

地址：福建省漳州台商投资区景福路6号
电话：0596-6766251 / 6766252