好钢品 凯景造

PART 01 凯景简介

追求最佳性价比钢品
凯景一直在路上

25亿

总投资超过25亿
精品板材生产加工基地

100万

年产能达100万吨
供货周期快速灵活

6条

酸洗/冷轧/镀锌/彩涂
裁剪配送全流程覆盖

50亿

年产值超过50亿
专注涂镀制造50年

产线与产能

连续式酸洗精整线 75万吨/年

连续式八辊五连冷轧线 75万吨/年

1#有花建材镀锌线 15万吨/年

2#无花环保家电镀锌线 25万吨/年

3#镀55%铝锌/热轧镀锌线 35万吨/年

1#连续式精品彩涂线 15万吨/年

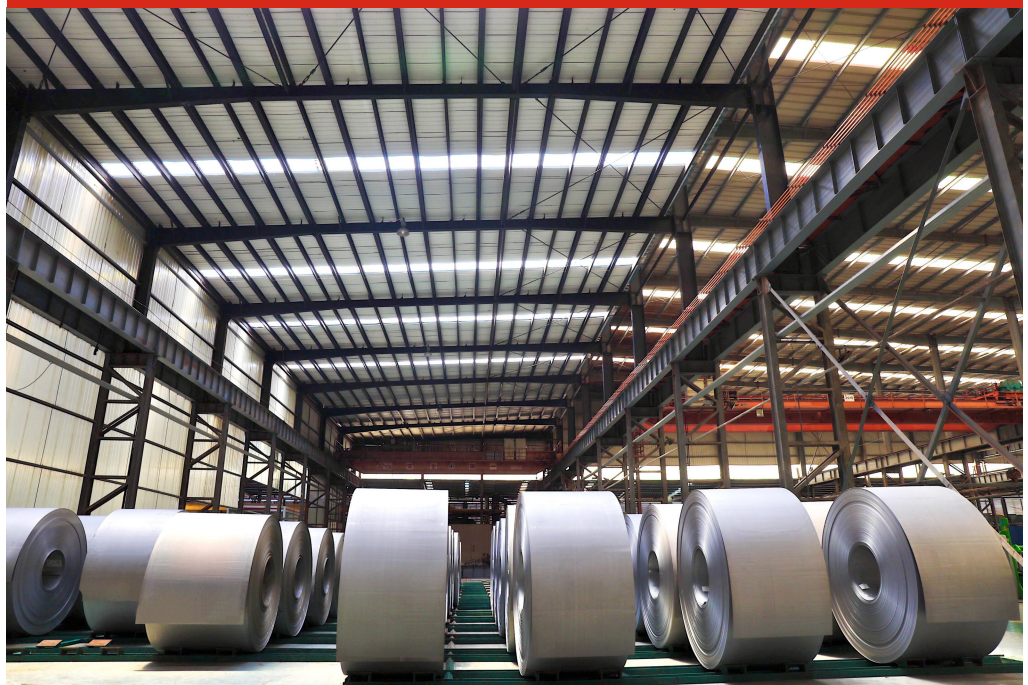
创新
Innovation

品质
Quality

50年工匠精神

获得质量、环境、安全、能源等ISO体系认证
符合RoHS、REACH、加州法案65等法规的要求
配套专业的检测分析和产品研发实验室

PART 02 酸洗产品



酸洗的目的

- 热轧钢卷存在的问题
  - » 表面附着氧化锈皮，不利于后续电镀、喷涂、烤漆等用途
  - » 宽度波动较大（最大差20mm），不符合后续制程要求
  - » 边缘存在破裂、撞伤、边缘混晶（组织不良）

- 酸洗精整板的特点
  - » 除去表面锈皮，获得光洁表面，便于焊接、喷涂和电镀
  - » 改善带钢板形及清除钢板表面不利于后道工序的缺陷
  - » 表面涂油处理，以防钢卷发生进一步锈蚀
  - » 根据客户要求定宽，提高尺寸精度

凯景酸洗钢品 可接单范围

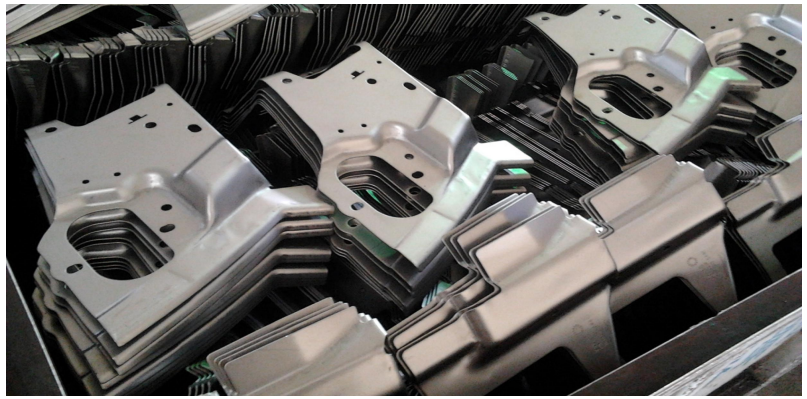
序号	类别	内容	序号	类别	内容
1	原料类别	低碳钢：SPHC、SAE1006~SAE1010、Q195 结构钢：Q235、SS400、SAE1012~SAE1022 高强钢：Q355、Q420、Q460、42Mn 冲压钢：SPHD、SPHE、IF钢	5	卷重要求	最大25T（外径小于2m）
			6	表面状态	亮面（B）/ 钝面（D）
2	厚度范围	1.8~4.0mm	7	涂油量	500~2500 mg/㎡（单面）
3	宽度范围	800~1300mm	8	修边状态	修边、不修边
4	成品半径	610mm	9	精整状态	不精整/精整

酸洗精整板应用场景

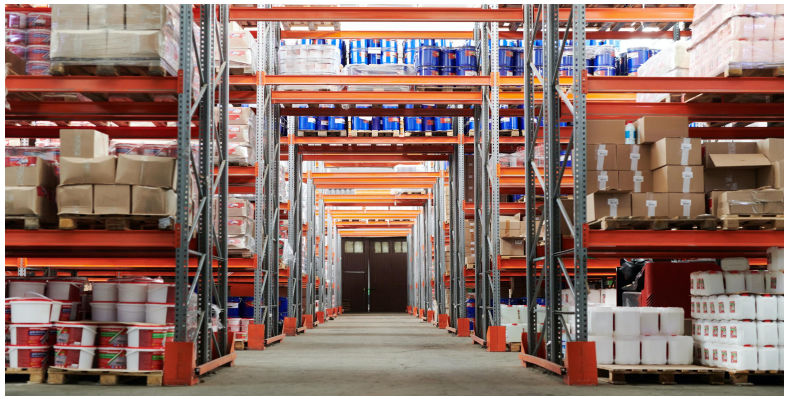
Product Application

集装箱

设备外壳



五金结构件



各类货架

PART 03 裁剪配送服务

裁剪配送中心

生产能力

厚度范围：0.3~3.0mm

宽度范围：1500mm Max

最小修边宽度：20mm

最大内径：760mm

材质：热轧/冷轧/镀锌/不锈钢

实现热轧到分条全流程服务

节约短程物流成本

凯景分条开平线 可接单范围

分条线技术参数表

项目	参数	
线别	1#分条线	2#分条线
加工厚度	0.25~2.0mm	0.8~3.0mm
加工宽度	600~1250mm	600~1500mm
开卷重量Max	15t	22t
开卷内径	Φ508-610mm	Φ508-610-760mm
收卷重量Max	12t	13t
收卷内径	508mm	508mm
分条宽度Min	30mm	20mm
修边量Min	1.5mm	3mm

开平线技术参数表

项目	参数
加工厚度	0.25~2.5mm
加工宽度	600~1250mm
开卷重量Max	22t
开平长度	400~3100mm

追 求 进 步
永 无 止 境

福建凯景新型科技材料有限公司

地址：福建省漳州台商投资区景福路6号
电话：0596-6766251 / 6766252